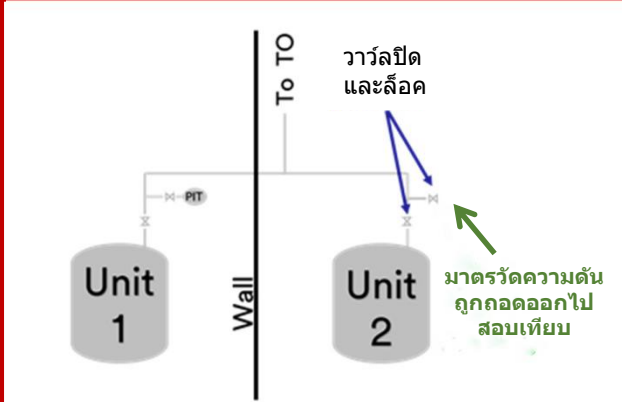
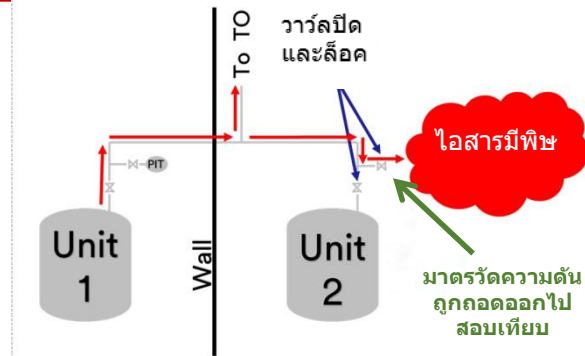


## บอลล์วาล์วชำรุดโดยที่เราไม่รู้

มีนาคม 2562

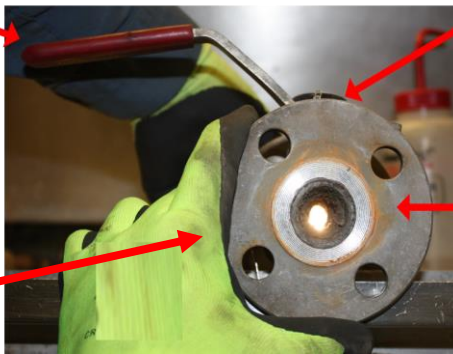


ยูนิต 1 และ ยูนิต 2 ใช้ท่อที่เชื่อมต่อไปยังระบบเทอร์มัล ออกซิไดเซอร์(TO) ร่วมกัน เมื่อครบกำหนดต้องสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดหลายตัวใน ยูนิต 2 ได้มีการปิดและล๊อควาล์วที่ยูนิต 2 เพื่อถอดมาตรวัดความดันไปสอบเทียบ



หนึ่ง หรือ สองวันหลังจากที่ ยูนิต 2 ถูกตัดแยก มีการปล่อยไอสารมีพิษจากยูนิต 1 ไปยังระบบเทอร์มัล ออกซิไดเซอร์ผ่านท่อที่ใช้ร่วมกันระหว่างยูนิต 1 และ 2 และพบว่าไอของสารมีพิษรั่วออกมาจากวาล์วจุดที่มีการถอดมาตรวัดความดันออกไป

ก้านหมุนอยู่ในตำแหน่งปิด



ปลายเปิด ไม่มีหน้าแปลนปิด

ก้านหมุนชำรุด : ก้านหมุนไปในตำแหน่งปิด โดยที่วาล์วไม่ได้ปิดจริง

บอลล์อยู่ในตำแหน่งเปิด

จากการสอบสวนพบว่า ตำแหน่งของลูกบอลล์ด้านในตัววาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดถึงแม้ว่าถ้าดูจากก้านวาล์ว วาล์วจะอยู่ในตำแหน่งปิด (หมายเหตุ : ขณะหมุนเปิดปิดก้านวาล์ว ไม่รู้สึกว่ามี ความผิดปกติ) โชคดี ที่ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บ แต่ถ้าเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นกับระบบอื่น อาจมีผู้ได้รับบาดเจ็บได้

### คุณทราบหรือไม่?

- ไม่ว่าจะวาล์วชนิดไหนก็สามารถชำรุดได้ และมีหลากหลายหนทางที่วาล์วจะชำรุด!
- ตำแหน่งของก้านวาล์วอาจจะไม่ได้บอกตำแหน่งที่แท้จริงของวาล์วเสมอไป ก้านหมุน ก้านวาล์ว ลูกบอลล์ หรือ ซีทของวาล์ว หากชำรุดจะทำให้เกิดปัญหาขึ้นได้
- สิ่งที่เกิดขึ้นในระบบหนึ่งอาจมีผลกระทบต่อระบบอื่น ซึ่งจำเป็นต้องมีการพิจารณาอย่างถี่ถ้วนหากมีการเปลี่ยนแปลงใด แม้แต่การเปลี่ยนแปลงเพียงชั่วคราว

### คุณสามารถทำอะไรได้?

- เมื่อมีการเปิดท่อ แม้เพียงแค่ชั่วคราว ให้ใช้หน้าแปลนบอดปลั๊ก หรือ แคลป ปิดที่ปลายท่อเพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการเปิดท่อและอุปกรณ์ และหากขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง – ให้ทำการแก้ไข
- พิจารณาผลกระทบที่เกิดขึ้นจากระบบที่ต่อเนื่องกัน และต้องทำการ "เดินตรวจ" ท่อทุกท่อก่อนที่จะทำการสุบสายสารเคมี

**วาล์วทุกตัวสามารถชำรุดได้ ควรพิจารณาให้มีระบบตัดแยก 2 ชั้น**