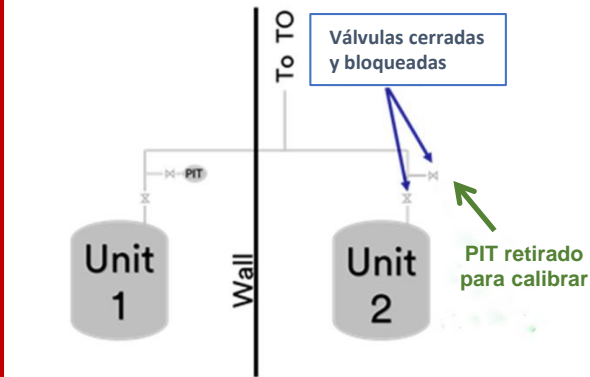


Fallo no detectado de una válvula de bola

Marzo 2019

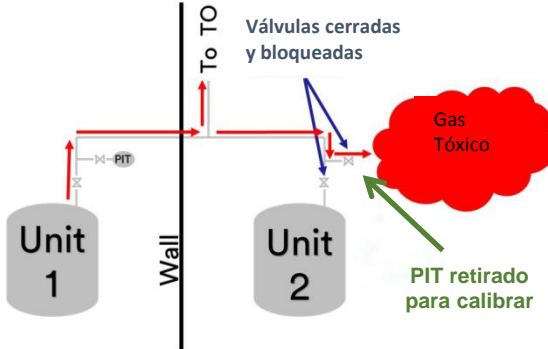
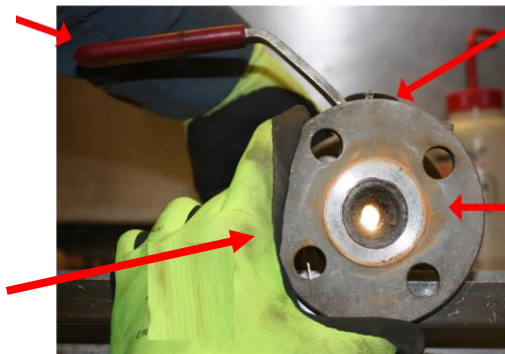


Las unidades 1 y 2 comparten la línea del oxidante térmico (TO). Para la calibración de varios instrumentos de la unidad 2 se cerraron y bloquearon unas válvulas manuales, y se retiró un transmisor de presión (PIT) para su

calibración.

Maneta en posición cerrada

Sin disco ciego



Un día o dos después de que se bloqueara la unidad 2, la unidad 1 comenzó a descargar gas tóxico a través de la línea compartida de oxidante térmico. El producto venteado de la unidad 1 fue conducido a través de la línea de venteo hacia la unidad 2. Sin embargo, el material se descargó por la válvula donde se había retirado el transmisor de presión.

La maneta falló, permitiendo su giro sin cerrar la válvula

Bola en posición abierta

Tras la investigación, se descubrió que la bola dentro de la válvula estaba en posición abierta, aunque la maneta de la válvula estaba en la posición cerrada. (*Nota: cuando se movió la maneta de la válvula se tuvo la percepción de un funcionamiento correcto*). Afortunadamente no hubo heridos, pero si este incidente hubiera ocurrido en otro sistema, podría

haber provocado.

Sabía Ud?

- ¡Cualquier válvula puede fallar, y de maneras muy diferentes!
- Las manetas de las válvulas no siempre indican la posición real de una válvula. Una falla en la maneta, el vástago, la bola o el asiento puede causar un problema.
- Lo que sucede en un sistema puede afectar a otro y esto debe identificarse cuando se modifica un sistema, aunque sea de manera temporal.

¿Qué puede hacer Ud?

- Use discos ciegos, tapones roscados o tapas cuando la tubería esté abierta, aunque sea temporalmente.
- Use los procedimientos de corte/apertura de línea para esas operaciones, y si los procedimientos de corte de línea no son precisos, corríjalos
- Considere los efectos de los sistemas interconectados y siempre "siga la línea" antes de transferir material.

Todas las válvulas pueden fallar. Use dobles cierres.