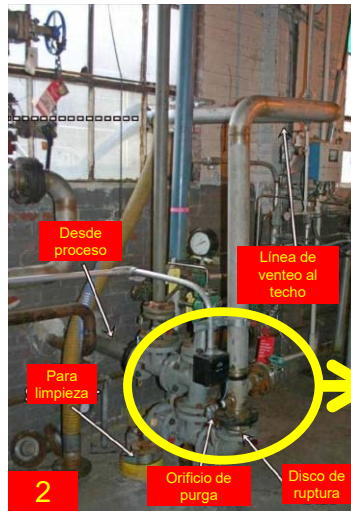


## ¿Le alarman sus alarmas ?

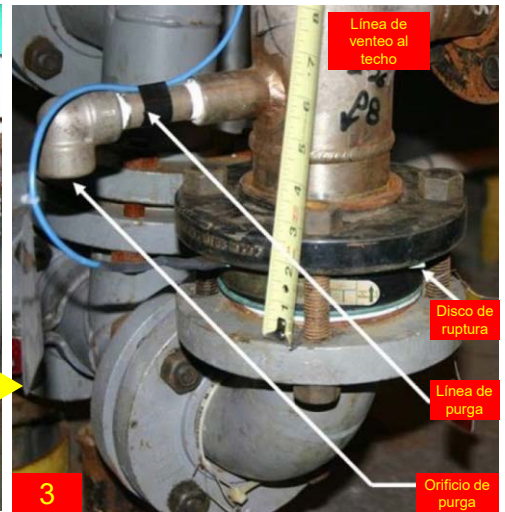
Octubre 2017



1



2



3

¿Conoces la fábula de Esopo "El Pastor Mentiroso"? Un joven pastor engañó repetidamente a los lugareños pidiendo ayuda porque un lobo atacaba a las ovejas, cuando no había lobo. Tras ello, los lugareños ignoraron al joven. Un día realmente había un lobo (1). Cuando el chico pidió ayuda, todo el mundo supuso que era otra falsa alarma. Nadie le ayudó, y el lobo cenó ovejas. En algunas versiones inglesas del siglo XV, el lobo también se comía al chico- ¡quizás una analogía apropiada para las posibles consecuencias de ignorar las alarmas en las industrias de proceso.

¿Tiene alarmas poco confiables en su planta, que frecuentemente dan una "falsa alarma" debido a sensores defectuosos o porque están calibradas demasiado cerca de las condiciones normales de operación? ¿Se daría cuenta si una de estas alarmas advirtiera de una desviación importante, la cual requiriese una acción? ¿O tiene "alarmas molestas" que indican desviaciones menores del proceso que no requieren ninguna respuesta? ¡Si le ocurre algo de esto, puede ser que no identifique una alarma "verdadera"!

El *Chemical Safety Board* de EE.UU. (CSB) investigó un incidente ocurrido en 2010 en una planta en Virginia Occidental en la que se ignoró una alarma, lo que resultó en una liberación de sustancias químicas en un edificio de proceso (2 y 3). Un disco de ruptura en un reactor que contenía cloruro de metilo, gas tóxico e inflamable, se rompió liberando cloruro de metilo a una línea de venteo. El disco de ruptura fue diseñado para proporcionar una alarma cuando se rompiera, y ésta funcionó. Sin embargo, había un historial de alarmas falsas, identificando el disco de ruptura cuando éste realmente estaba intacto. Cuando esta vez sonó la alarma, los operadores no sabían que el dispositivo había sido mejorado, y supusieron que era otra falsa alarma. Había un orificio de purga abierto en la línea de venteo, dentro del edificio del proceso. El cloruro de metilo se liberó a través del orificio en un área del edificio donde la gente no estaba habitualmente. La liberación continuó durante 5 días antes de que se activara un detector de gas diseñado para otro producto químico. Se estima que se liberaron aproximadamente 900 kg (2000 libras) de cloruro de metilo.

## ¿Qué puede hacer Ud?

- Nunca ignore las alarmas de seguridad. Las alarmas de seguridad deben tener procedimientos específicos de respuesta, y siempre debe seguirlos. Asegúrese de entender los procedimientos de respuesta y de haber recibido formación sobre los mismos.
- Si tiene alarmas molestas, especialmente alarmas de seguridad, que "parlotean" o permanecen en la condición de alarma, informe del problema a los instrumentistas y gente de procesos, y gestione y trabaje con ellos para solucionar el problema.
- Si tiene alarmas que no requieren una respuesta, trabaje con sus ingenieros y responsables para eliminarlas. No cambie los set points de alarmas a menos que esté autorizado.
- Asegúrese de que todos los cambios en el diseño y el equipo de alarma, los set points o los procedimientos de respuesta, sean revisados minuciosamente usando el procedimiento de gestión de cambio de la planta. Esto incluye informar a todas las personas afectadas sobre el cambio y capacitar sobre cualquier procedimiento modificado resultante del cambio.

**No ignore las alarmas de seguridad - ¡realmente podría ser un "lobo"!**