

Sumber Pencucuh-Sekali Lagi

Disember 2016

Setengah sumber pencucuh adalah sangat jelas. Sebatang rokok yang menyala, obor oksiasetilena yang aktif, atau percikan api dan logam yang dihasil dari pengisar adalah sukar untuk terlepas. Kerja panas juga boleh mengeluarkan dan meninggalkan partikle yang menyala, sangat panas, atau api yang membara di tempat-tempat tersembunyi. Kebakaran boleh dijulung beberapa jam selepas kerja selesai.

Sumber pencucuh daripada tindak balas kimia yang tidak diingini juga boleh "tidak dapat dilihat". Berikut adalah beberapa contoh:

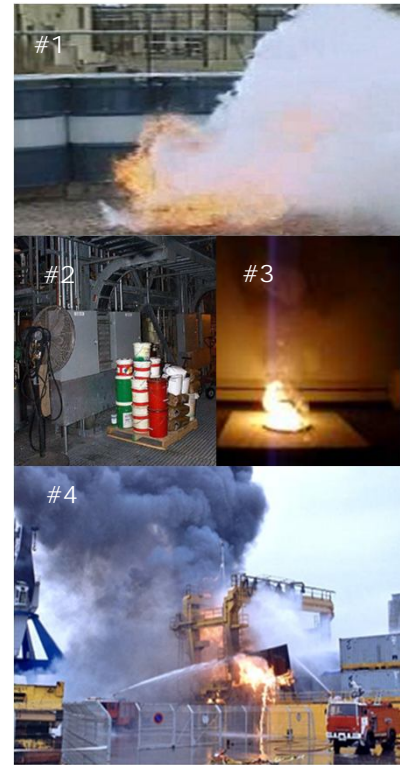
Bahan kimia yang tidak stabil: Sebagai contoh, peroksida yang disimpan di atas suhu huraiannya (# 1), atau bahan kimia yang disimpan terlalu lama (Beacon Januari 2006).

Bahan kimia yang tidak serasi disimpan bersama-sama dan tidak sengaja dicampurkan (# 2, Beacon Julai 2006).

Pengoksidaan dipertingkatkan dengan meluaskan kawasan permukaan:

Sebagai contoh, karbon yang diaktifkan ditambah dengan wap organik (Beacons April 2003 / Februari 2014), kain berminyak (Beacon Mei 2005), atau cecair yang mudah terbakar, bocor ke dalam penebat.

Bahan piroforik: Bahan yang menyala dengan sendirinya (# 3) kerap dilaporkan sebagai kebakaran permulaan. Contohnya, sodium hydrosulfite, agen penurunan yang kuat, menjadi piroforik apabila lembap (Beacon Julai 2014). Satu kebakaran di atas kapal kontena di pelabuhan Barcelona pada tahun 1996 (# 4) juga terjadi dari bekas natrium hydrosulfite. Bahan piroforik seperti besi sulfida juga boleh terbentuk didalam pemasangan petrokimia dari reaksi besi teroksida (karat) dan hidrogen sulfida yang terdapat dalam minyak mentah dan derivatif.



Apa yang anda boleh lakukan?

- Fahami prosedur permit kerja kilang anda untuk kerja-kerja panas dan pastikan bahawa tiada percikan api yang tersembunyi yang membolehkan kewujudkan api membara. Gunakan lukisan klasifikasi kawasan merbahaya terkini dan pastikan bahawa alatan dan prosedur yang digunakan sesuai untuk kawasan-kawasan merbahaya.
- Jangan abaikan cecair mudah terbakar kerana zon sengketa yang tinggi. Apabila mereka telah diserap pada bahan berliang, mereka mungkin boleh mencucuh dengan spontan. Kumpulkan tumpahan bahan mudah terbakar di dalam bekas logam tertutup.
- Kebersihan mungkin tidak semua yang anda perlu untuk mencegah kebakaran di kilang anda, tetapi ia adalah satu permulaan yang baik!
- Perhatikan tanda-tanda bocoran (contohnya, perubahan warna) cecair organik atau cecair pemindahan haba ke dalam penebat apabila anda membuat kerja anda. Laporkan masalah dan pastikan apa-apa penyelenggaraan dibuat.
- Ketahui bahan kimia anda! Apakah Risalah Data Keselamatan nyatakan mengenai kestabilan, keadaan penyimpanan, tindak balas merbahaya, dan bahan-bahan tidak stabil (lihat Beacon Julai 2016)?
- Ikuti prosedur kilang anda untuk simpanan dan penyimpanan bahan campuran..
- Jika ada bahan baru diperkenalkan ke dalam loji anda, periksa jika prosedur berkenaan sesuai untuk ianya dimasukkan dan adakah pengurusan perubahan (MOC) yang telah dilakukan. Jika tidak, tanya penyelia anda untuk mengemaskini prosedur dan mempertimbangkan MOC berkenaan.

Terdapat lebih daripada satu cara untuk menghidupkan api - kawal mereka semua!